

CNC-Steuerung LS 400



Allgemeine Beschreibung

Die CNC-Steuerung von Lehmann ist ein hochintegriertes, industrietaugliches und anwenderfreundliches 2 ½ D-Gerät zur Steuerung und Überwachung aller Abläufe eines modernen, anspruchsvollen Automatisierungssystems. Die Programme werden in einem erweiterten Befehlssatz nach DIN 66025 erstellt.

Das Achsmanagement lässt die Ansteuerung von 4 bzw. 8 elektromotorisch betriebenen Achsen in Servo- oder Schrittmotortechnik zu. Jeder Achse stehen 4 digitale Achseingänge zum Anschluss von Sensoren und Endschaltern zu Verfügung. Alle Achsen können in unterschiedlichen Positionier- und Interpolations-Modi betrieben werden.

Das I/O-Management unterstützt den direkt in der CNC-Steuerung integrierten, frei verwendbaren I/O-Bereich zum Anschluss von Sensoren in 24V-Technik. Die Eingänge können innerhalb des CNC-Programms jederzeit abgefragt werden; die Ausgänge zu beliebigen Zeitpunkten gesetzt oder rückgesetzt werden.

Die Benutzerführung ist so aufgebaut, dass über alle Funktionsbereiche ein hierarchisch gegliedertes Menüsystem mit Dialogmasken zur Verfügung steht.

Technische Daten:

Versorgungsspannung	230VAC+/- 10 %, 50-60 Hz
Leistungsaufnahme	60 VA ohne integr. Leistungsverstärker max. 1400 VA mit integr. Leistungsverstärker
Serielle Schnittstelle	RS 232
4 bzw. 8 Achseingänge für	Encoder (Zählfrequenz bis 1 MHz) neg. und pos. Endschalter, Referenzschalter, Endstufenstörung
4 bzw. 8 Achseingänge für	Analogsignal +/-10 V DC oder Takt- und Richtsignal bis 30 kHz
Freie digitale Eingänge 24 V	16 optoentkoppelt erweiterbar auf 64
Freie digitale Ausgänge 24 V	8 Relaisausgänge erweiterbar auf 32
Gehäuse	19 Zoll Einschubrack, 4HE, Tiefe 360 mm oder optional als Tischgehäuse
Integriertes Bedienteil mit	LCD-Display (8 Zeilen à 40 Zeichen), Folientastatur, Schlüsselschalter
Sprache für Benützerführung	Deutsch, Französisch, Englisch
Internen Programmspeicher	Auswechselbare RAM-Karten: 32 KB, 64KB, 128KB, 256KB mit Batterie
Überwachungseinrichtungen	Spannungseinbruch, Unterspannung, Endstufenfehler, Endschalter, Schleppfehler, Stillstandsüberwachung, Genauhaltsgrenze
Optionen	ECB-BUS-Erweiterung A/D-Wandler, D/A-Wandler I/O –Karten 16/8 und 16/16 SPS Steuerung Integrierter Leistungsverstärker für: Schrittmotoren 2- 3- und 5 Phasen, DC-Servomotoren, AC-Servomotoren Teach-In-Box Handterminal
Programmiersprache	Erweiterter DIN 66025 Befehlssatz

Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Die Steuerung LS-400 erfüllt die Sicherheitsanforderungen der EU-Richtlinien für elektromagnetische Verträglichkeit (89/336EWG) und der EU-Niederspannungsrichtlinie (73/23EWG). Das CE-Zeichen garantiert Ihnen die Erfüllung dieser Anforderungen.